
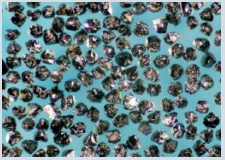
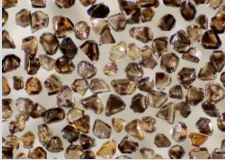
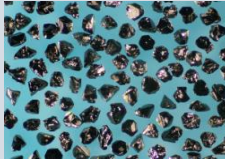
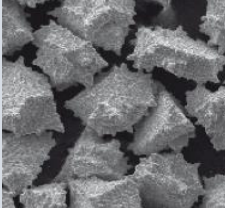


CBN - NITRETO CÚBICO DE BORO - ABRASIVO

Nitreto cúbico de boro (CBN) é o segundo material mais duro conhecido, comparado somente ao diamante. O CBN foi desenvolvido para trabalhar com altas durezas acima de 50Hrc, tendo como vantagem elevada estabilidade térmica e resistência ao ataque químico que o torna adequado para a usinagem de materiais ferrosos, onde o diamante não é normalmente utilizado. É amplamente utilizado em indústrias automotiva, aeroespacial, ferramentas de corte, retificação de engrenagens, rolamentos e outras dos mesmos seguimentos. Ele não só tem muitas boas propriedades de diamante, mas também a vantagem de uma elevada estabilidade térmica e resistência ao ataque químico.

| TIPO | COR | FORMA E PROPRIEDADES | APLICAÇÃO | IMAGEM |
|-------------|--------------------------------|---|---|---|
| CBN I - A | Ambar | Formato regular, boa transparência e força média. Esse material é friável, corta macio comparado ao black, indicado para aços temperados rotações inferiores as normais. | Normalmente usado em ligas de resina, para aplicação em galvanizados e ferramentas de títulos de metal. Utilizando este material, as ferramentas têm as vantagens de ampla adaptabilidade e bom instrumento da vida útil. |  |
| CBN I - B | Preto Brilhante | Forma irregular e de força média. Grao não tao friável indicado para ferro fundido, aço sinterizado e temperados, rotação normal de 20 a 40 m/s. | Normalmente usado em ligas de resina e ligas vitrificadas. Utilizando este material, as ferramentas têm as vantagens de boa e excelente nitidez da vida útil da ferramenta de moagem. |  |
| CBN II - A | Marrom Escuro | Semi-transparência, alta resistência, boa tenacidade e boa estabilidade térmica. | Normalmente usado em ligas vitrificadas, ligas de metal e ferramentas de aplicação em galvanizados. Ao usar este material, as ferramentas têm as vantagens de alta adaptabilidade e vida útil longa. |  |
| CBN II - B | Preto Brilhante | De forma regular, de alta resistência e uma boa estabilidade térmica. | Normalmente usado em ligas vitrificadas e vínculo metal. Ao usar este material, as ferramentas têm excelente eficiência de moagem e boa vida útil da ferramenta. |  |
| CBN III - A | CBN I - A Com Cobertura NI | O revestimento NI pode melhorar a capacidade de retenção de cristais de CBN na liga, assim como melhorar a vida da ferramenta. O CBN A (ambar) friável com revestimento de níquel é superior ao black em corte quando velocidade é menor. | Produtos com revestimento em Níquel devem ser utilizados em ligas de resina. |  |
| CBN III - B | CBN I - B Com Cobertura NI | | | |
| CBN IV - A | CBN II - A Com Cobertura NI | | | |
| CBN IV - B | CBN II - B Com Cobertura NI | | | |